

Oggetto: Dichiarazione "Compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione dell'incarico".(D. Lgs.33/13, art. 14, comma 1, lett. c).

| Natura | Importo Lordo |
|-------------------------------------|---------------|
| Consigliere Ascoli Servizi Comunali | 8.400,00 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

LUOGO Fano, 15.01.2021

Dichiarante
(Matteo Antonelli)

